

نگارش داخلی

تاریخ:

شماره:

پیوست: ندارد

بسمه تعالی

جناب آقای دکتر گلستان نیا

سرپرست محترم واحد بازرگانی

موضوع: درخواست آکپی مناقصه جهت پروژه Line نمودن خط مونتاژ مجموعه طبق ترمز عقب تیبیا

با سلام

احتراماً، نظر به نیاز سازمان در خصوص اتوماسیون سازی و لاین نمودن خط مونتاژ مجموعه طبق ترمز عقب تیبیا با توجه به درخواستهای مکرر شرکت سایپا جهت انجام پروژه مذکور، نیاز به یکدستگاه کانوایر **Free Flow** بصورت مستطیل و رفت و برگشت با مشخصات فنی ذیل میباشد:

- طول خط کانوایر بصورت **Line**: چهل و هشت متر (48m) ، بصورت رفت و برگشتی .
- استفاده از ۲ عدد اینورتر سه فاز ، جهت کنترل سرعت کانوایر .
- عرض داخلی کانوایر : بصورت تقریبی **۳۰۰mm** .
- استفاده از دو خط **Transfer** در ابتدا و انتهای خط اصلی بطول **۳۵۰cm** جهت انتقال و جابجائی پالتهای بین دو خط اصلی .
- استفاده از ۳۰ عدد استاپر ، جهت متوقف نمودن پالت در ایستگاههای کاری .
- نکته : استاپرها بایستی فشار وارده از سوی ۴ عدد پالت به وزن کلی **۲۲۰Kg** را تحمل نماید .
- قابلیت دسترسی کلیه استاپرها از طریق **PLC** در تابلوی اصلی برق (تابلوی مادر) .
- پیش بینی ۱۰ عدد فیوز سه فاز **۲۵A** جهت نصب لوازم و تجهیزات جانبی خط کانوایر .
- استفاده از کلید اپراتوری دو وضعیتی (اتوماتیک و دستی) جهت کلیه استاپرها .

با تشکر

محمدعلی رجبی

مدیر تحقیق و توسعه و ابزارسازی